

ROK/Kierunek studiów	Plan studiów obowiązujący studentów semestru DRUGIEGO w roku ak. 2018/2019 L INFORMATYKA INŻYNIERSKA – I rok				
KOLEJNOŚĆ WPISU DO INDEKSU					
Pelny tytuł imię i nazwisko prowadzącego	Przedmiot	W	L	Rygor	ECTS
dr Piotr Paszek	Metody numeryczne	20	-	Egz	
dr Jolanta Socala dr Piotr Paszek dr Barbara Marszał-Paszek*	Metody numeryczne	-	30	zal	
dr Piotr Paszek	Metody numeryczne OKM	20	30		5
dr hab. Piotr Porwik	Podstawy techniki cyfrowej	30	-	Egz	
mgr Marcin Cholewa dr hab. inż. Bartłomiej Płaczek mgr Marcin Lewandowski dr inż. Rafał Doroz dr Tomasz Orczyk*	Podstawy techniki cyfrowej	-	30	zal	
dr hab. Piotr Porwik	Podstawy techniki cyfrowej OKM	30	30		5
dr hab. Beata Zielosko	Bazy danych	30	-	Egz	
mgr Kornel Chromiński dr Ewa Magiera mgr Krzysztof Żabiński dr Iwona Polak dr hab. Beata Zielosko mgr Irena Fila*	Bazy danych	-	30	zal	
dr hab. Beata Zielosko	Bazy danych OKM	30	30		5
Prof. dr hab. inż. Wiesław Kotarski	Grafika komputerowa	30	-	zal	
dr hab. Agnieszka Lisowska dr Ireneusz Gościniak dr Grzegorz Machnik*	Grafika komputerowa	-	30	zal	
prof. dr hab. inż. Wiesław Kotarski	Grafika komputerowa OKM	30	30		5
dr inż. Roman Simiński	Języki programowania obiektowego	30	-	Egz	
dr inż. Roman Simiński mgr Kornel Chromiński mgr inż. Jarosław Utracki dr Iwona Polak mgr Arkadiusz Sacewicz dr Tomasz Xięski*	Języki programowania obiektowego	-	30	z	
dr inż. Roman Simiński	Języki programowania obiektowego OKM	30	30		5
	Wychowanie fizyczne	-	30	zal	
dr Małgorzata Gajos-Grzetć	Etyka zawodowa informatyków	15	-	zal	3
mgr Małgorzata Gęпка mgr Teresa Pawłowska mgr Irena Wojtała mgr Kinga Stolarczyk mgr Katarzyna Gronowska	Język angielski II	-	30	zal	2
SUMA					30

* należy wybrać jednego prowadzącego z listy